

1. AMAÇ:

Boru devrelerinden geçen sıvı, gaz ve buhar gibi akışkanlar beraberinde az dahi olsa pislikler sürüklerler. Bu pislikler eski boru devrelerinde çamur, aşınmalar neticesinde oluşan pas, kireç taşları ve benzeridir. Yine boru devrelerinde ise kaynak cürüfları ve conta parçalarıdır. Bu devreülerinde bağlı bulunan vanalar, pompalar, hassas ölçü ve ayar elemanlarında tahribat ve zararlara sebep olurlar. Bu tahribatları önlemek için boru devrelerinde yer alan her türlü armatürün girişine birer pislik tutucu kullanmak gerekmektedir.

PİSLİK TUTUCU' nun, çalışma prensiplerinin yerine getirilebilmesi için şartlarına uygun montajının yapıp yine şartlarına uygun ortamlarda çalıştırılmasının sağlanması ile mümkün olacaktır..

2. UYGULAMA:

2.1. PİSLİK TUTUCU SEÇİMİNDE DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR :

- 2.1.1. Kullanılacağı ortam (İçinden geçen akışkan)
 - Akışkanın sıvı, gaz, hava veya katı partiküller içeren koyu akışkan fazlarından hangisi olduğu, ayrıca korozif olup olmadığına göre seçilmelidir.
- 2.1.2. Akışkanın konsantrasyonu ve sıcaklık derecesi (Max ve Min)
 - İşletme sıcaklığı vananın içinden geçen akışkanın max sıcaklığı ile min sıcaklığı bilinmelidir.
- 2.1.3. Devreye bağlantı şekli
 - Dişli, flanşlı, soketli, kaynaklı veya rekorlu.
- 2.1.4. Dünya standartlarına uygunluğu
 - DIN, ANSI, CLASS.

2.2. PİSLİK TUTUCU MONTAJINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:

- 2.2.1. **Yapılan tesisat üzerinde vana bağlantı elemanları için**
 - Uygun standart, basınç sınıfı ve çapta olmalıdır.
 - Takılacağı boruların eksenleri, kullanılacak bağlantı elemanının da delik eksenleri aynı ekseninde olmalıdır.
 - Örnek:** Bağlantı elemanı olarak flanş kullanılıyor ise civata delik eksenleri aynı ekseninde olmalıdır. (Bu tür eksen kaçıklıkları sebebi ile pislik tutucu üzerinde meydana gelen aşırı gerilmeler sızdırmazlığı tehlikeye sokacaktır.)
 - Flanşlı bağlantılarda, flanş deliklerine uygun civatalar kullanılmalıdır.
 - Bağlantı elemanı flanş ise, civatalarını karşılıklı sıkarak boşlukları alınır, daha sonra da yine karşılıklı olarak verilen tork değerlerinde sıkılır.
 - Tesisat yapılırken pislik tutucu yeri bırakılıyor ise, kullanılacak pislik tutucu boyu ve sızdırmazlık elemanlarının boyları hesaplanarak bırakılmalıdır.
 - Bağlantı şekli dişli olacak ise boru üzerindeki diş boyu, pislik tutucu diş boyundan az olmamalıdır.
- 2.2.2. **Yapılan tesisatta pislik tutucu montajı sızdırmazlık elemanı için;**
 - Akışkan cinsine ve basıncına uygun sızdırmazlık elemanı seçilmelidir.
 - Flanş bağlantılarında kullanılacak sızdırmazlık elemanının yüzeyleri düzgün olmalıdır.
 - De montajı yapılmış, deforme olmuş sızdırmazlık elemanı kullanılmamalı, yenisi takılmalıdır.
 - Sızdırmazlık elemanı takılırken pislik tutucu geçiş boğazını kapatmamasına dikkat edilmelidir. .
(Sızdırmazlık elemanları Klingerit, Teflon, O-ring, uygun sertlikte kauçuk veya lastik)
- 2.2.3. **Yapılan tesisatta pislik tutucu montajı için;**
 - Pislik tutucu montajından önce boru hattının içerisinde var olabilecek çapak, pas, yabancı cisim ve pisliklerin kalmaması için basınçlı hava veya buharla hat temizlenmelidir.
 - Yeni takılacak pislik tutucu için her iki flanşındaki etiketler / kapaklar sökülmelidir.
 - Tesisata takılacak pislik tutucunun, teknik bilgilerinin yazılı olduğu flanş tarafı giriş olacak şekilde montaj yapılır. Daha sonra diğer tarafını çekme gerilmesi oluşmasına fırsat verilmeden tesisata montaj yapılır.

3. PİSLİK TUTUCU KULLANIMINDA DİKKAT EDİLECEK HUSUSLAR:

- 3.1. Vanayı ambalajından tesisata bağlayacağınız zaman çıkarınız.
- 3.2. Çalışma şartları pislik tutucu üzerinde BAR cinsinden maksimum çalışma basıncı olarak belirtilen değerdedir.
- 3.3. Belli periyotlarla pislik tutucu kapağı üzerinde bulunan kör tapa sökülerek filtre temizlenmelidir.
- 3.4. Pislik Tutucu tesisata bağlanırken mutlaka yön okunun akış yönünde olmasına dikkat ediniz.

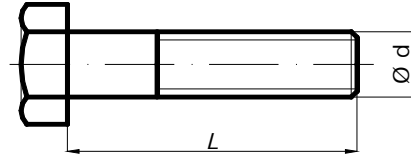
4. KULLANILACAK TAKIM VE MALZEMELER:

- 4.1. İki ağızlı anahtar, bağlantı için uygun civata ve somun.

5. SONUÇ:

Mevcut tesisatınızın sağlıklı çalışması isteniyorsa ana devrelere muhakkak pislik tutucu (filtre) konulması işletme masraflarını azaltacaktır.

Tesisata bağlanış olduğumuz PİSLİK TUTUCU üzerinde belirtilen ölçü ve çalışma basıncı içerisinde çalıştırılarak olabilecek kaçakların ve işletme masraflarının önüne geçilmelidir.



FLANŞLARDA KULLANILAN BAĞLANTI CIVATALARI				
VANA ÇAPI	PN 16		PN 40	
	DIN 2633' e uygun kuyruklu flanş		DIN 2635' e uygun kuyruklu flanş	
	L	Ø d	L	Ø d
DN 10	50	12	50	12
DN 15	50	12	50	12
DN 20	50	12	50	12
DN 25	50	12	50	12
DN 32	50	16	55	16
DN 40	55	16	55	16
DN 50	55	16	60	16
DN 65	55	16	65	16
DN 80	60	16	65	16
DN 100	60	16	75	20
DN 125	65	16	80	24
DN 150	70	20	85	24
DN 200	75	20	90	27